

NÁVOD K OBSLUZE RYCHLOBĚŽNÉHO SOUSTRUHU S-21

A. Hlavní rozměry a technická data

Výška hrotů nad ložem	mm	215
Výška hrotů nad suportem	mm	125
Největší točný průměr nad ložem	mm	450
Největší točný průměr v linetě	mm	150
Průměr upínací desky	mm	425
Největší rozměr nožů	mm	30 × 30
Šířka lože	mm	400
Normalisované délky soustružení	mm	1.000, 1.500

HLAVNÍ VŘETENO:

Přední závitový konec dle	DIN 800	M 89 × 6
nebo přední přírubový konec dle	DIN 812	Ø 75
Kužel ve vřetenu	mm	1 : 20 / Ø 62
Kužel hrotů	Morse č.	4
Vrtání vřetena	mm	Ø 57
18 rychlostí vřetena, $y = 1,26$	n/min.	16—800
na přání zvýšené	n/min.	32—1600
nebo snížené	n/min.	12,5—630

POSUVY A ZÁVITY:

54 podél. posuvů na 1 otáčku prac. vřetena	mm	0,1—6
54 příč. posuvů na 1 otáčku prac. vřetena	mm	0,02—1,2
54 metrických závitů	stoupání mm	0,5—30
54 Whitworthových závitů	počet běhů na 1"	60—1
27 závitů o stoupání v angl. "		$\frac{1}{4}$ " — $1 \frac{7}{8}$ "
54 modulových závitů	stoupání Modul	0,5—30
54 závitů Diametral Pitch	Dp	1—60
Průměr a stoupání vodícího šroubu	mm	Ø 42 × 6

Zatížitelnost stroje	KS	10
Hnací elektromotor 1400 n/min. trvalého výk.	ks/kW	6,1 / 4,4
Elektromotor odstřed. čerpadla 2800 n/min.	ks/kW	0,156 / 0,115
Váha stroje 1000—1500 mm rozpětí hrotů netto	kg	2.150—2.300